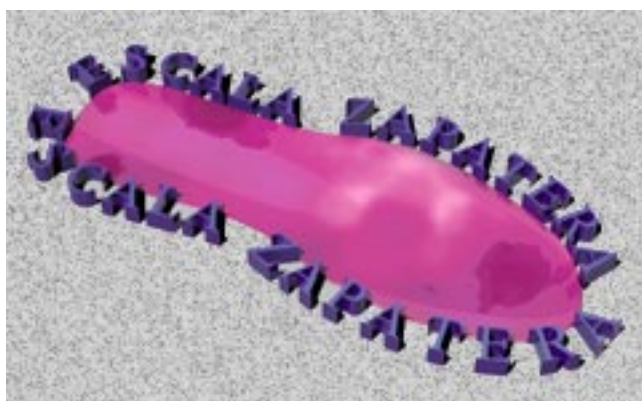
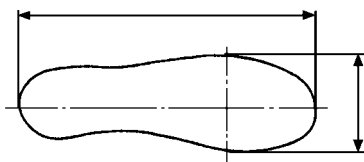


Programa de cálculos de Escala Zapatera para FC5th



Dos sistemas de trabajo a su elección: Sistema tradicional y Sistema nuevo.



**"Sistema nuevo".
Trabaje con Ø de herramienta = Ø de palpador.**

Este nuevo programa de cálculos de ESCALA ZAPATERA nace con la intención de sustituir a las antiguas calculadoras programables, facilitar el trabajo y hacer más sencillo y cómodo el mencionado cálculo.

Este nuevo sistema nos permite realizar cálculos siguiendo el **Sistema Tradicional** (utilizado hasta ahora) y, lo más importante, nos presenta una nueva forma de trabajar mediante el **Sistema nuevo**.

En cuanto al **Sistema Tradicional** que encontrará en este programa, podemos decir que ha sido modificado y ajustado de forma más precisa, presentando innumerables ventajas.

- Mejoras en su presentación visual.
- Mejoras en la introducción de datos.
- Mayor rapidez de cálculo.
- Mejoras en la ordenación de los datos.
- Mejoras en su presentación impresa.
- Mayor precisión en el ajuste de las reglas.
- Mayor rapidez de trabajo.

a) La primera ventaja que encontrará el usuario es la visión completa de una sola vez de todos los datos. Además de la presentación de los datos de forma más clara y ordenada, agrupando los diferentes datos en dos apartados:

Se acabaron las introducciones de datos "a ciegas". Vea siempre todos los datos y modifíquelos a su antojo.



Mejor presentación visual y de impresión. Mayor precisión en el ajuste de las reglas. Mayor rapidez de cálculo.

- * Definición del modelo.
- * Parametros de mecanizado.

b) A la hora de introducir los datos originales para el cálculo, usted verá todos y cada uno de ellos en todo momento, pudiendo verificarlos y modificarlos cuantas veces desee.

Usted podrá solicitar la lista de números tal y como desee. Ya no tendrá que generar grandes listas para tirar parte de ellas. Indicará "**Desde que número**", "**Hasta que número**" quiere los cálculos independientemente del número de nuestro original.

c) Con un simple "click" del ratón usted verá los datos calculados al momento, independientemente de que haya solicitado una pequeña lista o una gran lista de cálculos.

d) Los datos aparecerán siempre correlativamente ordenados de menor a mayor número, indicando claramente los datos del original.

e) La impresión de los datos se realizará automáticamente en la impresora que usted tenga seleccionada como *predeterminada*. Los datos se imprimirán siempre en una hoja DIN A4. Para ello el programa aumentará o disminuirá el tamaño del texto automáticamente para ajustarlo a una **única** hoja.

f) Todos y cada uno de los cálculos han sido repasados y ajustados nuevamente para lograr una mayor precisión en sus trabajos.

Ahora podrá palpar un macho y reproducir una hembra con total precisión.

Podrá solicitar tantos números como desee hacia arriba o hacia abajo sin perder precisión.

g) En definitiva, usted logrará una gran rapidez en los cálculos y una mayor precisión en su trabajo.

Y ahora lo mejor:

¿ Está aburrido y cansado de trabajar con cientos de palpadores ?

¿ Redondea y pierde precisión porque no tiene tal o cuál palpador ?

Este nuevo sistema le permite olvidarse de los palpadores. Simplemente utilizando el **Sistema nuevo**.

Este **Sistema nuevo** realiza los cálculos con:

Ø de herramienta = al Ø de palpador.

Sí, tal y como lo ha leído, prepara los cálculos de forma adecuada para trabajar siempre con herramienta y palpador del mismo diámetro.

Definición del modelo

Modelo base: 40
 Largo: 255,40
 Ancho: 93

Parámetros de mecanizado

Desde el número: 36
 Hasta el número: 44
 ¿Medio paso?
 Paso largo: 5,66
 Paso ancho: 1,5
 Diámetro herramienta: 10
 ¿Ajustar palpador?

Botones: Salir, Generar, Imprimir

Num	Largura Molde	Anchura Molde	Interior Ancho	Exterior Ancho	Interior Largo	Exterior Largo	Alto
36	239,76	87	-21,81	-17,32	-36,37	-33,73	-15,48
37	246,42	88,5	-16,03	-12,78	-27,27	-25,3	-11,61
38	253,08	90	-10,51	-8,4	-18,18	-16,87	-7,74
39	259,74	91,5	-5,15	-4,12	-9,09	-8,43	-3,87
40	266,4	93					
41	273,06	94,5	4,88	4,01	9,09	8,43	3,87
42	279,72	96	9,78	7,93	18,18	16,87	7,74
43	286,38	97,5	14,39	11,71	27,27	25,3	11,61
44	293,04	99	18,87	15,42	36,37	33,73	15,48